



HYDRO 68

Sk 020S del 28/08/2018

■ Descrizione

Olio minerale appositamente progettato per soddisfare i requisiti dei più importanti produttori di impianti idraulici. Contiene nella sua formulazione additivi che proteggono dai fenomeni d'usura, ossidazione e corrosione ed impediscono la formazione di schiuma.

■ Applicazione

Il fluido oleodinamico è idoneo per l'utilizzo in veicoli industriali, carrelli elevatori, e macchinari agricoli in genere, tenendo sempre presente le indicazioni di viscosità richieste dal costruttore del macchinario.

■ Vantaggi

- Garantisce il buon funzionamento dell'impianto idraulico.
- Buona stabilità alle sollecitazioni termiche grazie al suo alto indice di viscosità.
- Riduce sensibilmente la formazione di aria nei comandi idraulici grazie all'ausilio di additivi di ultima generazione.
- Eccellente potere anti-usura ed anti-ruggine.
- Buona capacità di separazione dall'acqua nel caso vi sia contaminazione accidentale.

■ Livelli Qualitativi

HYDRO incontra o supera i livelli quantitativi di seguito indicati.

ISO V.G.

DIN 51524/2 (Classe HLP)

■ Caratteristiche

ANALISI	UNITA'	VALORI TIPICI	METODO
Gradazione ISO	-	68	-
Densità a 15°C	kg/m ³	880	ASTM D1298
Viscosità a 40°C	cSt (mm ² /s)	68	ASTM D445
Viscosità a 100°C	cSt (mm ² /s)	8.5	ASTM 445
Indice di Viscosità	-	100	ASTM D 2270
Pour Point	°C	-27	ASTM D97
Flash Point	°C	230	ASTM D92

I valori sopra riportati si riferiscono allo standard di produzione industriale e non costituiscono specifica.